

Art. 0685 – LIQUIMATE PSA Catégorie 2 Größe: 06 - 11		29.04.2026

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwenderinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizubehalten bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwenderinformation uneingeschränkt vervielfältigt und unter www.feldtmann.de herunter geladen werden.

Markierungen auf den Handschuhen

- = Diese Handschuhe sind als persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf www.feldtmann.de/Konformitaetserklarungen.
- = Die Informationen des Herstellers sind zu beachten!
- = Herstellungsdatum siehe CE-Label im Handschuh

Erläuterung und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:

-> Fundstelle der Normen: Amtsblatt der Europäischen Union, zu beziehen bei DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe
EN 388:2019 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreiß- und Durchstichkraft) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe A für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 erreichen. Leistungsergebnisse beziehen sich auf die Handinnenfläche.

Abrichtfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuschleuern.
Schnittfestigkeit: Die Anzahl der Testschnitte, bei denen bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfung durchschnitten ist. Die Ergebnisse des Coupe-Tests dürfen nur als Hinweise betrachtet werden, wenn es während des Schnittfestigkeitstests zu Abstumpfung kommt, während der TDM-Schnittfestigkeitstest Referenzergebnissein Bezug auf die Leistung liefert.

Weiterreißkraft: Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfling weiter zu reißen.
Durchstichkraft: Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfzäune zu durchstoßen.

Prüfungskriterien	Bewertung	0685 – LIQUIMATE
A = Abriebfestigkeit	0-4	4
B = Schnittfestigkeit (Coupe Test)	0-5	1
C = Weiterreißkraft	0-4	3
D = Durchstichkraft	0-4	1
E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999	A - F	A
Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet, nicht geprüft. Leeres Feld bedeutet, nicht anwendbar.		

Prüfung	1	2	3	4	5
A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Scheuerzyklen)	100	500	2000	8000	-
B = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Weiterreißkraft (N)	10	25	50	75	-
D = Durchstichkraft (N)	20	60	100	150	-
E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22

EN 407:2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken

Prüfungskriterien	Bewertung	0685 – LIQUIMATE
A = Brennverhalten	0-4	X
B = Kontaktwärme	0-4	1
C = Konvektive Wärme	0-4	X
D = Strahlungswärme	0-4	X
E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	0-4	X
F = große Mengen flüssigen Metalls	0-4	X

Prüfung	1	2	3	4
Brennverhalten: Brennzeit (s)	≤15	≤10	≤3	≤2
Brennverhalten: Glühzeit (s)	≤120	≤25	≤5	≤3
Kontaktwärme (°C)	100	250	350	500
Schwellenwertzeit (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Konvektive Wärme: Wärmeübertragung HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Strahlungswärme: Wärmeübertragung t ₂ (s)	≥25	≥30	≥90	≥150
Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen	≥5	≥15	≥25	≥35
Große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)	30	60	120	200

Die Kennzeichnung X anstelle einer Zahl bedeutet, dass die Handschuhe nicht für die Verwendung, die von dieser Prüfung abgedeckt ist, vorgesehen sind. **WARNUNG:** Haben die Handschuhe die Leistungsstufe 1 oder 2 für das Brennverhalten, dann dürfen die Handschuhe nicht mit einer offenen Flamme in Kontakt kommen. Bei mehrlagigen Handschuhen, bei denen die Schichten voneinander getrennt werden können, gelten die Leistungsstufen nur bezogen auf den ganzen Handschuh einschließlich aller Schichten.

Allgemeine Hinweise

Bei der Anwendung dieser PSA als Hilfe bei der Auswahl Ihrer Schutzausrüstung gedacht, wobei die Labortests eine Auswahlhilfe bieten, jedoch nicht die tatsächlichen Arbeitsplatzbedingungen beurteilen können. Es obliegt deshalb der Verantwortung des Anwenders und nicht der des Herstellers, die Eignung eines bestimmten Handschuhs für den geplanten Einsatzbereich zu prüfen.

Verwendungszweck, Einsatzgebiet und Risikobewertung

Dieser Handschuh ist ausschließlich für universelle Einsatzbereiche mit leichten mechanischen Risiken geeignet. Für alle Handschuhe mit einer Weiterreißkraft der Stufe 1 oder höher gilt: Sofern die Gefahr des Hineinziehens durch sich drehende Maschinenteile besteht, dürfen keine Handschuhe getragen werden. Kein Schutz gegen spitze Objekte, z.B. Injektionsnadeln. Dieser Handschuh bietet zusätzlichen Schutz bei Kontakt mit warmen Gegenständen gemäß oben genannter Leistungsergebnisse. Bei Fragen und Unklarheiten zum Einsatz dieses Handschuhs wenden Sie sich an den betrieblichen Sicherheitsbeauftragten, den Lieferanten oder den Hersteller.

Reinigung und Pflege

Die Pflege mittels handelsüblicher Reinigungsmittel (z.B. Bürsten, Putzlappen, etc.) wird empfohlen. Verschmutzte Handschuhe können bei 40°C bis zu sechs mal gewaschen werden, ohne die Schutzigenschaften des Handschuhs zu verlieren. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf Unversehrtheit zu prüfen. Gleiches gilt für die Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen. Die Bewertung mit den u.g. Leistungsstufen basiert auf Prüfungen an unbenutzten Handschuhen. Die gewaschenen Handschuhe sind an der Luft sind an der Luft zu trocknen. Die Bewertung mit den den genannten Leistungsstufen basiert auf Prüfungen an unbenutzten Handschuhen, sowie nach schlechmaligem Waschen. Die Einsatzdauer wird durch sichtbaren Verschleiß begrenzt.

Verpackung, Lagerung, und Entsorgung

Dieser Artikel wird in einheitlicher Verkaufsverpackung aus recyclebarem Pappkarton geliefert. Die jeweils kleinste Verpackungseinheit befindet sich in PE-Beuteln oder ähnlichen umweltfreundlichen Umschlüssungen. Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d.h. in Kartons in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schutzigenschaften zur Folge haben. Dies gilt sinntensprechend auch für den Transport. Eine Verfallzeit kann nicht genannt werden, da diese abhängig ist vom Grad des Verschleißes, des Gebrauchs und/oder der konkreten Handverwendung. Die Entsorgung des Produkts richtet sich nach den örtlichen Bestimmungen.

Allergierisiken

Bei der Verwendung des Produkts kann es zu allergischen Reaktionen kommen. Sollten allergische Reaktionen auftreten, wird empfohlen, diesen Handschuh einstellen nicht weiter zu verwenden und ärztliche Beratung einzuholen.

Name und Adresse des Herstellers HELMUT FELDTMANN GmbH Zunftstraße 28 D-21244 Buchholz/Nordheide www.feldtmann.de info@feldtmann.de	Notifizierte Stelle, die für die Durchführung der Baumusterprüfung verantwortlich ist MIRTA KONTROL d.o.o. Javorinska 3 HR-10040 Zagreb - Dubrava Zertifizierungsstelle-Nr.: 2474	DE
--	---	----

Informations fournies par le fabricant conformément au règlement (UE) 2016/425, annexe II, section 1.4 (référence dans le Journal officiel de l'Union européenne).

Art. 0685 – LIQUIMATE EPI de catégorie 2 Tailles: 06 - 11		29.04.2026

Veuillez lire attentivement avant utilisation ! Vous êtes tenu de joindre ces informations d'utilisation lorsque vous transmettez des équipements de protection individuelle (EPI) ou de les remettre au destinataire. À cette fin, ces informations d'utilisation peuvent être reproduites sans restriction et mises à disposition à l'adresse suivante : www.feldtmann.de peut être téléchargé.

Marquages sur les gants

- = Ces gants sont certifiés comme équipement de protection individuelle (EPI). Le marquage CE indique que ce produit est conforme à la exigences du règlement (UE) 2016/425. Vous trouverez la déclaration de conformité à l'adresse suivante: www.feldtmann.de/Konformitaetserklarungen.
- = Les Informations du fabricant doivent être respectées!
- = Date de fabrication: voir le marquage CE sur le gant.

Explication et numéros des normes dont les exigences sont satisfaites par les gants:

-> Référence des normes : Journal officiel de l'Union européenne. Disponible auprès de DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Gants de protection - Exigences générales et méthodes d'essai pour les gants
EN 388:2019 Gants de protection contre les risques mécaniques doivent atteindre au moins le niveau de performance 1 ou le niveau de performance A pour le test de résistance à la coupe TDM selon la norme EN ISO 13997:1999 pour au moins une des propriétés (résistance à l'abrasion, résistance à la coupe, résistance à la déchirure et résistance à la perforation). Les résultats du niveau de performance se réfèrent à la paume de la main.

Résistance à l'abrasion: nombre de tours nécessaires pour user le gant testé.
Résistance aux coupures: nombre de cycles d'essai au cours desquels le gant testé est coupé à une vitesse constante. Les résultats du test de coupe ne doivent être considérés que comme une indication si l'émoussement se produit pendant le test de résistance à la coupe. Alors que le test de résistance à la coupe TDM fournit des résultats de référence en termes de performances.

Force de déchirure: force nécessaire pour déchirer l'échantillon coupe	Force de perforation: force nécessaire pour perfore l'échantillon à l'aide d'une pointe d'essai normalisée.

Examen	1	2	3	4	5
A = résistance à l'abrasion (nombre de cycles d'abrasion)	100	500	2000	8000	-
B = Résistance à la coupe (index) Test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Force de propagation de la déchirure (N)	10	25	50	75	-
D = Force de perforation (N)	20	60	100	150	-
E = Résistance aux coupures selon EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22

Atières de test	Evaluation	0685 – LIQUIMATE
A = Résistance à l'abrasion	0-4	4
B = Résistance à la coupe (test de coupe)	0-5	1
C = Force de propagation de la déchirure	0-4	3
D = Force de perforation	0-4	1
E = Résistance aux coupures (TDM) selon la norme EN ISO 13997:1999	A - F	A

Pius le chiffre est élevé, meilleur est le résultat du test. X signifie « non testé ». P signifie « révisé ».

EN 407:2020 Gants de protection contre les risques thermiques

Critères de test	Evaluation	0685 – LIQUIMATE
A = Propagation limitée des flammes	0-4	X
B = Chaleur de contact	0-4	1
C = Chaleur convective	0-4	X
D = Chaleur rayonnante	0-4	X
E = Petites éclaboussures de métal en fusion	0-4	X
F = Grandes quantités de métal en fusion	0-4	X

Examen	1	2	3	4
Propagation limitée des flammes: Durée après l'exposition aux flammes (s)	≤15	≤10	≤3	≤2
Après le temps des gants (s)	-	≤120	≤25	≤5
Chaleur de contact (°C)	100	250	350	500
Temps de seuil (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Chaleur convective: Indice de protection thermique HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Chaleur rayonnante: Transfert thermique t ₂ (s)	≥25	≥30	≥90	≥150
Petites éclaboussures de métal en fusion – nombre de gouttes	≥5	≥15	≥25	≥35
Grandes quantités de métal fondu – fer liquide	30	60	120	200

mention X x la place d'un chiffre signifie que les gants ne sont pas destinés à être utilisés dans le cadre de cet essai. **AVERTISSEMENT:** Si les gants ont un niveau de performance de la catégorie 2, le niveau de performance ne doit pas être utilisé en contact avec une flamme nue. Plus les gants multicouche ont des couches peuvent être séparées les uns des autres, les niveaux de performance s'appliquent uniquement à l'ensemble du gant, y compris toutes les couches.

Informations générales

Ces informations destinées à l'utilisateur ont pour but de vous aider à choisir votre équipement de protection. Les tests en laboratoire constituent une aide à la sélection, mais ne permettent pas d'évaluer les conditions réelles sur le lieu de travail. Il incombe donc à l'utilisateur, et non au fabricant, de déterminer si un gant particulier est adapté à l'usage prévu.

Utilisation prévue, domaine d'application et évaluation des risques

Ce gant convient uniquement à des domaines d'application universels présentant de faibles risques mécaniques. Ce qui suit s'applique à tous les gants dont la force de propagation de déchirure est de niveau 1 ou supérieur : en cas de risque d'être happé par des pièces de machine en rotation, le port de gants est déconseillé. Aucune protection contre les objets tranchants, par exemple les aiguilles hypodermiques. Ce gant offre une protection supplémentaire contre le contact avec des objets chauds, conformément aux résultats du niveau de performance ci-dessous. Si vous avez des questions ou des doutes concernant l'utilisation de ce gant, veuillez contacter le responsable de la sécurité de l'entreprise, le fournisseur ou le fabricant.

Nettoyage et entretien

L'entretien à l'aide de produits de nettoyage courants (par ex. brosses, chiffons, etc.) est recommandé. Les gants sales peuvent être lavés jusqu'à six fois à 40°C sans altérer leurs propriétés de protection. Avant toute réutilisation, les gants doivent impérativement être vérifiés quant à leur intégrité. Il en va de même pour la performance. Des facteurs tels que l'humidité, la température, la lumière et les agents naturels des matériaux peuvent entraîner une modification des propriétés protectrices. Cela s'applique également au transport. Il n'est pas possible de préciser une date d'expiration, car celle-ci dépend du degré d'usage, de l'utilisation étou de l'application spécifique des gants. L'élimination du produit dépend des réglementations locales.

Risques pour la santé

Des réactions allergiques peuvent survenir lors de l'organisation du produit. Si des réactions allergiques apparaissent, il est recommandé de cesser d'utiliser ce gant pour le moment et de consulter un médecin.

Nom et adresse du fabricant HELMUT FELDTMANN GmbH Zunftstraße 28 D-21244 Buchholz/Nordheide www.feldtmann.de info@feldtmann.de	Organisation notifiée chargée de réaliser l'examen de type MIRTA KONTROL d.o.o. Javorinska 3 HR-10040 Zagreb - Dubrava Numéro d'organisme de certification : 2474	FR
---	---	----

Art. 0685 – LIQUIMATE PPE category 2 Sizes: 06 - 11		29.04.2026

Please read carefully before use! You are obliged to enclose this user information when passing on personal protective equipment (PPE) or to hand it over to the recipient. For this purpose, this user information can be reproduced without restriction and made available at www.feldtmann.de can be downloaded.

Markings on the gloves

- = These gloves are certified as personal protective equipment (PPE). The CE mark shows that this product fulfils the requirements of Regulation (EU) 2016/425. You can find the declaration of conformity at www.feldtmann.de/Konformitaetserklarungen.
- = The manufacturer's information must be observed!
- = Date of manufacture see CE label on the glove

Expansion and numbers of the standards whose requirements are met by the gloves:

-> Reference of the standards: Official Journal of the European Union. Available from DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Protective gloves - General requirements and test methods for gloves
EN 388:2019 Protective gloves against mechanical risks must achieve at least performance level 1 or performance level A for the TDM cut resistance test according to EN ISO 13997:1999 for at least one of the properties (abrasion resistance, cut resistance, tear resistance and puncture resistance). Performance level results refer to the palm of the hand.

Abrasion resistance: The number of revolutions required to abrade the test glove.
Cut resistance: The number of test cycles in which the test glove is cut at a constant speed. The results of the
Coupe test should only be considered as an indication if blunting occurs during the cut resistance test, while the TDM cut resistance test provides reference results in terms of performance.

Tear force: The force required to tear the cut test specimen further.
Puncture force: The force required to puncture the test specimen using a standardised test tip.

Test criteria	Evaluation	0685 – LIQUIMATE
A = Abrasion resistance	0-4	4
B = Cut resistance (Coupe Test)	0-5	1
C = Tear propagation force (N)	0-4	3
D = Puncture force	0-4	1
E = Cut resistance (TDM) according to EN ISO 13997:1999	A - F	A

Examination	1	2	3	4	5
A = Abrasion resistance (number of abrasion cycles)	100	500	2000	8000	-
B = Cut resistance (index) Coupe test	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = Tear propagation force (N)	10	25	50	75	-
D = Puncture force (N)	20	60	100	150	-
E = Cut resistance according to EN ISO 13997:1999 (N)	2	5	10	15	22

The higher the number, the better the test result. X means 'not tested'. P means 'passed'.

EN 407:2020 Protective gloves against thermal risks

Test criteria	Evaluation	0685 – LIQUIMATE
A = Limited flame spread	0-4	X
B = Contact heat	0-4	1
C = Convective heat	0-4	X
D = Radiant heat	0-4	X
E = Small splashes of molten metal	0-4	X
F = Large quantities of molten metal	0-4	X

Examination	1	2	3	4
Limited flame spread: After flame time (s)	≤15	≤10	≤3	≤2
After glow time (s)	-	≤120	≤25	≤5
Contact heat (°C)	100	250	350	500
Threshold time (s)	≥15	≥15	≥15	≥15
Convective heat: Heat protection index HTI (s)	≥4	≥7	≥10	≥18
Radiant heat: Heat transfer t ₂ (s)	≥25	≥30	≥90	≥150
Small splashes of molten metal – number of drops	≥5	≥15	≥25	≥35
Large quantities of molten metal – liquid iron (g)	30	60	120	200

The marking 'X' instead of a number means that the gloves are not intended for use covered by this test. **WARNING:** If the gloves have performance level 1 or 2 for burning behaviour, they must not come into contact with an open flame. For multilayer gloves where the layers can be separated from each other, the performance levels apply only to the entire glove, including all layers.

User information

This user information is intended as an aid in the selection of your protective equipment, whereby the laboratory tests provide a selection aid, but cannot assess the actual workplace conditions. It is therefore the responsibility of the user and not the manufacturer to determine the suitability of a particular glove for the intended application.

Intended use, area of application and risk assessment

This glove is only suitable for universal areas of application with slight mechanical risks. The following applies to all gloves with a tear propagation force of level 1 or higher: If there is a risk of being pulled in by rotating machine parts, gloves must not be worn. No protection against sharp objects, e.g. hypodermic needles. This glove offers additional protection against contact with hot objects in accordance with the above performance level results. If you have any questions or uncertainties regarding the use of this glove, please contact the company safety officer, the supplier or the manufacturer.

Cleaning and care

Care using commercially available cleaning agents (e.g. brushes, cleaning cloths, etc.) is recommended. Soiled gloves can be washed up to six times at 40°C without affecting the protective properties of the glove. Before reuse the gloves should always be checked for integrity. The same applies to the protective performance according to the stated performance levels. The assessment with the performance levels listed below is based on tests on unused gloves. The washed gloves must be air-dried. The assessment with the stated performance levels is based on tests on unused gloves as well as after six washing cycles. The service life is limited by visible wear.

Packaging, storage and disposal

This article is supplied in standardised sales packaging made of recyclable cardboard. The smallest packaging unit is in PE bags or similar environmentally friendly packaging. The gloves must be stored properly, i.e. in cardboard boxes in dry rooms. Influences such as moisture, temperature, light and natural material changes can result in a change in the protective properties. This also applies according to transport. An expiry time cannot be specified, as this depends on the degree of wear, use and/or the specific glove application. Disposal of the product depends on local regulations.

Health risks

Allergic reactions may occur when using the product. If allergic reactions occur, it is recommended that you stop using this glove for the time being and seek medical advice.

Name and address of the manufacturer HELMUT FELDTMANN GmbH Zunftstraße 28 D-21244 Buchholz/Nordheide www.feldtmann.de info@feldtmann.de	Notified body responsible for conducting the type examination MIRTA KONTROL d.o.o. Javorinska 3 HR-10040 Zagreb - Dubrava Certification no.: 2474	EN
--	---	----

Informace od výrobce v souladu s nařízením (EU) 2016/425, příloha II, oddíl 1.4 (odkaz v Úředním věstníku Evropské unie).

Art. 0685 – LIQUIMATE Osobní ochranné prostředky kategorie 2 Velikosti: 06 - 11		29.04.2026

Před použitím si prosím pečlivě přečtěte! Při předávání osobních ochranných prostředků (OOP) jste povinni přiložit tyto informace pro uživatele nebo je předat příjemci. Za tímto účelem lze tyto informace pro uživatele bez omezení reprodukovat a zřizovat na adrese www.feldtmann.de lze stáhnout.

Značky na rukavicích

- = Tyto rukavice jsou certifikovány jako osobní ochranné prostředky (OOP). Značka CE označuje, že tento výrobek splňuje požadavky nařízení (EU) 2016/425. Prohlášení o shodě naleznete na adrese www.feldtmann.de/Konformitaetserklarungen.
- = Je nutné dodržovat pokyny výrobce!
- = Datum výroby viz šítek CE na rukavici

Vysvětlění a čísla normy, jejichž požadavky rukavice splňují:

-> Odkaz na normy: Úřední věstník Evropské unie. K dispozici u DIN Media GmbH, 10787 Berlin. www.dinmedia.de
EN ISO 21420:2020 Ochranné rukavice – Obecné požadavky a zkušební metody pro rukavice
EN 388:2019 Ochranné rukavice proti mechanickým rizikům musí dosáhnout alespoň výkonnosti úrovně 1 nebo výkonnosti úrovně A v testu odolnosti proti prořezání TDM podle normy EN ISO 13997:1999 alespoň u jedné z vlastností (odolnost proti řezu, odolnost proti prořezání, odolnost proti roztržení a odolnost proti propichnutí). Výsledky výkonnosti úrovně se vztahují na dlaň ruky.

Odolnost proti řezu: Počet otáček potřebných k odření testovací rukavice.
Odolnost proti prořezání: Počet testovacích cyklů, během nichž je testovaná rukavice prořezána konstantní rychlostí. Výsledky test fezem by měly být považovány pouze za indikační, pokud během testu odolnosti proti prořezání dojde k otupení. Zatímco test odolnosti proti prořezání TDM poskytuje referenční výsledky z hlediska výkonnosti.

Sila potřebná k roztržení: Síla potřebná k dalšímu roztržení lezaného zkušebního vzorku.
Sila propichnutí: Síla potřebná k propichnutí zkušebního vzorku pomocí standardizovaného zkušební špičky.

Odolnost proti prořezání: Počet testovacích cyklů, během nichž je testovaná rukávce prořezána konstantní rychlostí. Výsledky test lzezby mby být považováno za indikaci, pokud během testu odolnost proti prořezání dojde k otupení. Zátlmco test odolnosti proti prořezání TDM poskytuje referenční výsledky z hlediska výkonu.

Síla potřebná k rozřazení: Síla potřebná k dalšímu rozřazení řezaného zkušebního vzorku.

Síla propichnutí: Síla potřebná k propichnutí zkušebního vzorku pomocí standardizované zkušební špičky.



Kritéria testování
 A = Odolnost proti řezu
 B = Odolnost proti prořezání (test Coupe)
 C = Síla šíření trhliny
 D = Síla průrazu
 E = Odolnost proti prořezání (TDM) podle normy EN ISO 13997:1999

Hodnocení	0685 LIQUIMATE
0 - 4	4
0 - 5	1
0 - 4	3
0 - 4	1
A - F	A

Výšetění	1	2	3	4	5
A = odolnost proti řezu (počet cyklů řezu)	100	500	2000	8000	-
B = Odolnost proti prořezání (index) Zkouška prořezávání	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C = síla šíření trhliny (N)	10	25	50	75	-
D = Prasknutí síla (N)	20	60	100	150	-

Výšetění	A	B	C	D	E	F
E = Odolnost proti prořezání podle normy EN	2	5	10	15	22	30

