

Informations des Herstellers nach Verordnung (EU) 2016/425, Anhänge I bis III (Fundstelle im Amtsblatt der Europäischen Union).

Art. 0854 – FRESNO

PSA Kategorie 2

Gößen: 07 - 12

12.12.2025

Bitte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwenderinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizubehalten bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwenderinformation uneingeschränkt vervielfältigt und unter [www.feldtmann.de](#) herunter geladen werden.

Markierung auf den Handschuhen

= Diese Handschuhe sind als persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf [www.feldtmann.de/Konformitaetserklaerungen](#).

= Die Informationen des Herstellers sind zu beachten!

= Herstellerdatum siehe CE-Label im Handschuh

Erläuterung und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:

-> Fundstelle der Normen: Amtsblatt der Europäischen Union. Zu beziehen bei DIN Media GmbH, 10787 Berlin. [www.dinmedia.de](#)

EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfvorgänge für Handschuhe

EN 388:2019 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreiß- und Leuchtstufenergebnisse) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsstufe A für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 erreichen. Leistungstufenergebnisse beziehen sich auf die Handinnenfläche.

Abriebsfestigkeit: Die Anzahl der Umdrehungen, die nötig sind, um den Testhandschuh durchzuschleuern.

Schnittfestigkeit: Die Anzahl der Testzyklen, bei denen bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfung durchschnitten ist. Die Ergebnisse des Coupe-Tests dürfen nur als Hinweise betrachtet werden, wenn es während des Schnittfestigkeitstests zu Abstumpfung kommt, während der TDM-Schnittfestigkeitstest Referenzergebnissein Bezug auf die Leistung liefert.

Weiterreißkraft: Die Kraft, die nötig ist, den angeschnittenen Prüfling weiter zu reißen.

Durchstichkraft: Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfspitze zu durchstoßen.

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Abriebsfestigkeit

B = Schnittfestigkeit (Coupe Test)

C = Weiterreißkraft

D = Durchstichkraft

E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999

A - F

F

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet, nicht geprüft.

bedeutet, nicht geprüft.

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Abriebsfestigkeit (Anzahl der Schleuerzyklen)

B = Schnittfestigkeit (Index) Coupe-Test

C = Weiterreißkraft (N)

D = Durchstichkraft (N)

Prüfung

E = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)

100

500

2000

8000

-

1,2

2,5

5,0

10,0

20,0

10

25

50

75

-

20

60

100

150

-

2

5

10

15

22

30

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

Prüfungskriterien

Bewertung

0854 – FRESNO

A = Brennverhalten

B = Kontaktwärme

C = Konvektive Wärme

D = Strahlungswärme

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls

F = große Mengen flüssigen Metalls

A - F

F

0 - 4

X

X

X

X

X

0 - 4

X

X

X

X

X

Prüfung

1

2

3

4

5

A = Brennverhalten: Brennzeit (s)

B = Kontaktwärme (°C)

C = Konvektive Wärme: Schwellenwertzeit (s)

D = Strahlungswärme: Konvektive Wärme: Wärmeübertragungsindex HTI (s)

E = kleine Spritzer geschmolzenen Metalls - Anzahl der Tropfen

F = große Mengen flüssigen Metalls - flüssiges Eisen (g)

>=15

>=10

>=15

>=15

>=15

>=15

<=120

<=55

<=55

<=55

<=55

<=55

24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=24

>=25

>=30

>=30

>=30

>=30

>=30

>=25

>=15

>=25

>=35

>=35

>=35

30

60

120

200

200

200

